CAMPO	INFORMACIÓN TÉCNICA
NOMBRE DEL ELEMENTO	Careta para soldador
CÓDIGO UNSPSC	46181707 – Protectores faciales
TIPO DE PROTECCIÓN	Protección facial, ocular y radiación lumínica
CLASE	Careta de protección contra soldadura e impactos
MATERIAL – VISOR	Policarbonato, filtro de oscurecimiento automático (fotosensible) o vidrio pasivo con tono de protección (DIN 9 a 13) protegido por policarbonato exterior
MATERIAL – SOPORTE	Polímero termoplástico de alta resistencia con arnés ajustable
COLOR DEL VISOR	Verde oscuro (en estado activo) / Transparente-Verde claro (en estado pasivo)
ESPESOR DEL VISOR	≥ 0,4 mm (referencial)
SISTEMA DE SUJECIÓN	Arnés tipo ratchet o banda elástica regulable
ACCESORIOS COMPATIBLES	Compatible con respiradores de medio rostro para humos metálicos, protectores auditivos de tipo copa y cascos de seguridad (según adaptador)
CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES	Protección contra radiación UV e IR, resistencia a chispas y escoria incandescente, ajuste ergonómico
DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS	Elemento de protección personal diseñado para proteger el rostro y los ojos de la radiación óptica nociva (UV/IR), chispas y salpicaduras incandescentes generadas en procesos de soldadura y corte.
PELIGRO QUE CONTROLA	Radiación no ionizante (UV/IR), quemaduras por chispas, destellos lumínicos (encandilamiento) e impactos de partículas
USO Y APLICACIÓN	Protección facial y ocular obligatoria durante procesos de soldadura por arco eléctrico, oxicorte y esmerilado complementario.
USO RECOMENDADO	Uso obligatorio en conjunto con indumentaria de carnaza/cuero, guantes de soldador y respirador para humos metálicos.
ACTIVIDADES LABORALES RECOMENDADAS	• Soldadura eléctrica (SMAW, GMAW/MIG, GTAW/TIG) • Oxicorte y corte por plasma • Esmerilado y desbaste de cordones de soldadura
NORMAS APLICABLES	EN 166 – Protección ocular y facial ANSI Z87.1 – Protección ocular y facial EN 175 – Equipos para la protección de ojos y cara durante la soldadura EN 379 – Filtros de soldadura automáticos (si aplica)
PRECAUCIONES	Verificar que el policarbonato exterior de sacrificio no esté severamente rayado o fisurado antes de iniciar la labor.
ADVERTENCIAS	No mirar directamente el arco de soldadura si el filtro o visor no está en la sombra/tono adecuado.
USO ADECUADO	Ajustar el ratchet a la corona de la cabeza y regular la sensibilidad, retardo antes de iniciar el arco eléctrico.
MANTENIMIENTO	Limpieza del cuerpo con paño húmedo; los visores y sensores electrónicos se limpian en seco con paño de microfibra. No sumergir en agua.
VIDA ÚTIL	Dependiente de la intensidad de uso, cuidado del circuito fotosensible y recambio oportuno de los consumibles (micas protectoras).
PRESENTACIÓN	Unidad